

Serie G

Bombas de engranajes grupo 2



Roquet
making moves

roquetgroup.com

	→ Información general _____	3
	Características generales _____	3
	Información técnica _____	3
	Sentido de rotación _____	3
	Fórmulas más usadas _____	4
	Partes de una bomba _____	4
	Recomendaciones de instalación _____	4
	→ Versiones _____	5
	→ Datos técnicos _____	6
	Datos técnicos bomba G _____	6
	Datos técnicos bomba GN _____	6
	Gráfico de caudales, rendimiento y potencia ____	7
	→ Sistema de codificación _____	8
	→ Dimensiones y componentes _____	11
	→ Combinaciones de ejes y tapas _____	11
	Ejes motriz _____	12
	Tapas frontales _____	14
	Tapas y ejes con cojinete de refuerzo (5G) _____	16
	Tomas _____	17
	→ Bombas simples (G) _____	18
	Ejemplos de configuraciones _____	19
		→ Bombas múltiples _____
Bombas múltiples G+G (GM) _____		21
Bombas múltiples G+GO (GS) _____		21
	→ Tapas posteriores con válvulas _____	22
	Válvula limitadora _____	22
	Válvula aspiración-retención _____	22
	Repartidor de caudal _____	23
	Regulador de caudal y limitadora _____	23
	→ Kits de recambios _____	24
	Bomba G/GN _____	24
	Bomba GM/GMN _____	25
	Bomba GS/GSN _____	26

Características generales

Las bombas de engranajes Roquet ofrecen:

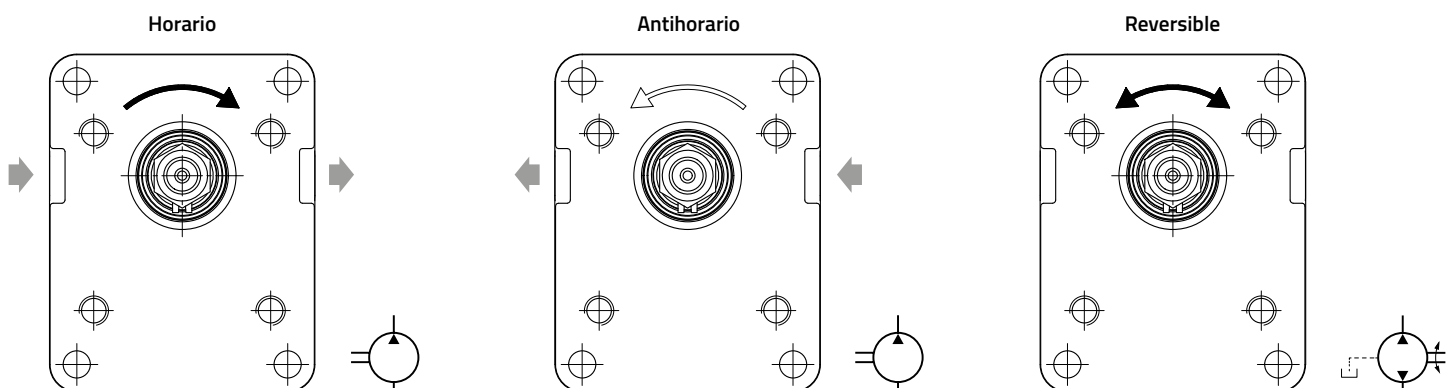
- Alta eficiencia gracias a especialización en sus procesos de fabricación.
- Compensación axial mediante cojinetes flotantes.
- Cojinetes antifricción de alta calidad para bombas de engranajes.
- Cuerpo de aluminio o de fundición.
- Tapas delanteras y traseras de fundición gris.
- Juntas de NBR en su versión estándar.
- Opción de juntas de FKM para altas temperaturas.
- Todo nuestro producto ha sido sometido a ensayos.
- Opción de crear bombas múltiples combinando los diferentes modelos Roquet.
- Diferentes opciones de montaje de bombas múltiples: con cámaras unidas (estándar) con cámaras unidas y aspiraciones unidas o con cámaras separadas.
- Tapas frontales con cojinetes para soportar altas cargas radiales y axiales.
- Tapas posteriores con válvulas integradas.

Información técnica

Rango de cubicaje	4 – 27 cm ³ /rev
Ejes, tapas y tomas	Según normativas europeas, alemanas y americanas
Sentido de rotación	Horario, anti horario y reversible
Rango de presión en la toma de aspiración	0,7 – 3 bar (presión absoluta)
Fluido	Aceite mineral - ISO 6743 tipo HM, HV o HG
Viscosidad	Máxima viscosidad permitida en arranque 800 cSt (mm ² /s)
Temperatura de trabajo del aceite	Material NBR (-30/+80 °C) FKM (-20/+120 °C)
Grado de limpieza del aceite	ISO 4406 22/19/16

Sentido de rotación

Dirección de rotación definida mirando la tapa frontal de la bomba.



Fórmulas más usadas

$$v = \frac{Q}{6 \cdot A} \quad [\text{m/s}]$$

$$Q = \frac{V \cdot n \cdot \eta_{\text{vol}}}{1000} \quad [\text{l/min}]$$

$$M = \frac{(V \cdot \Delta p)}{(62,8 \cdot \eta_{\text{hm}})} \quad [\text{N} \cdot \text{m}]$$

$$P = \frac{(Q \cdot \Delta p)}{(600 \cdot \eta_{\text{hm}})} \quad [\text{kW}]$$

v = velocidad del fluido [m/s]

Q = caudal bomba [l/min]

A = sección conducto [cm²]

V = cilindrada bomba [cm³/rev]

n = velocidad rotación [rev/min]

Δp = diferencial presión [bar]

M = par de arrastre necesario [N · m]

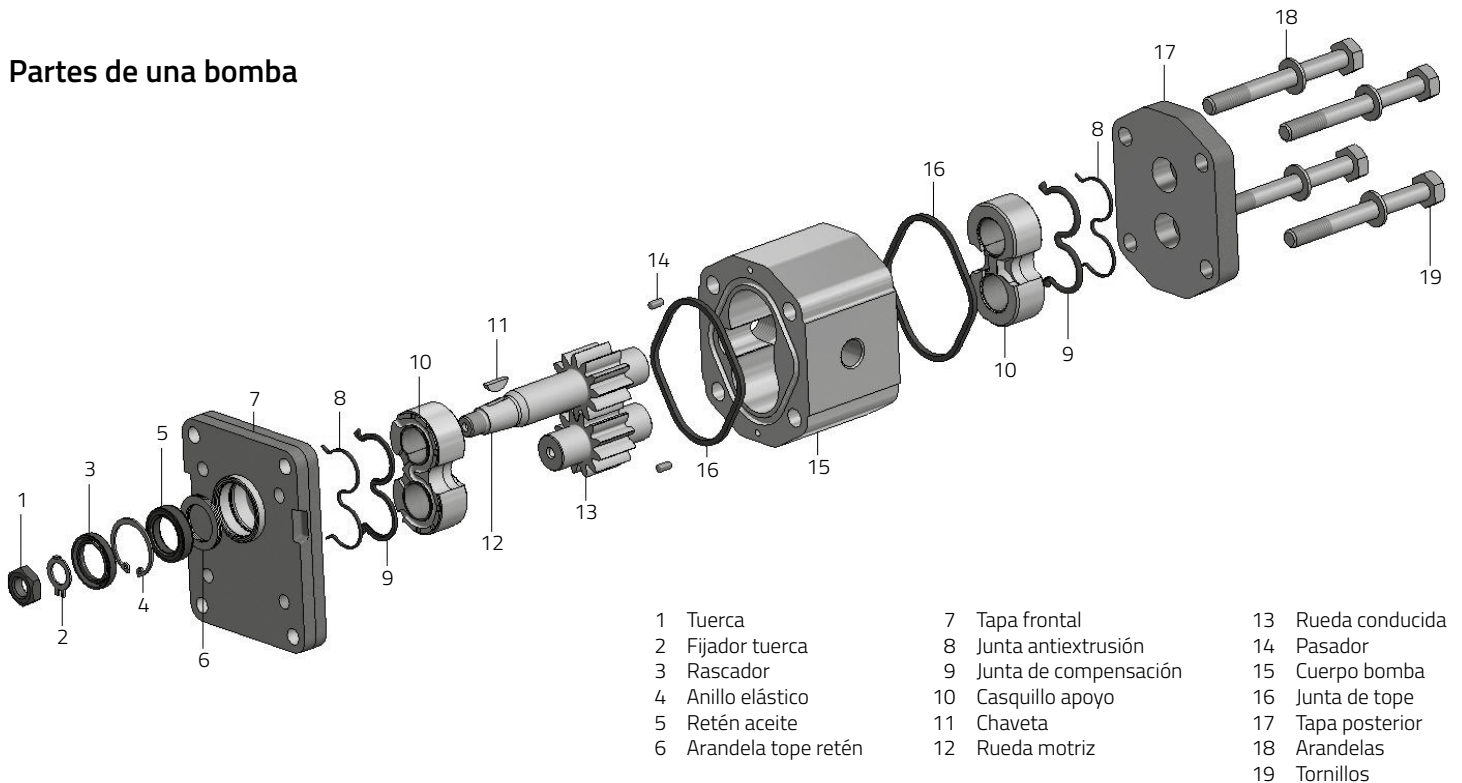
P = potencia de arrastre necesaria [kW]

η_{vol} = rendimiento volumétrico (~0,95) [%]

η_{hm} = rendimiento hidromecánico (~0,85) [%]

Nota: Utilizar mínimo una presión de 20 bar para asegurar el par de arranque.

Partes de una bomba

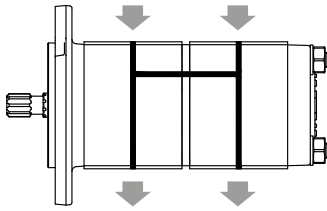


Recomendaciones de instalación

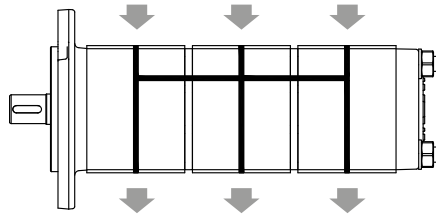
- Evitar cargas radiales y axiales en el eje de la bomba para no reducir su vida útil.
- Los ejes de la bomba y del motor deben estar alineados para evitar estos esfuerzos.
- Se recomienda el uso de acoplamientos elásticos.
- Si estos esfuerzos son inevitables, se ofrecen versiones con rodamientos de apoyo.
- Evitar velocidades de rotación inferiores a las indicadas en la sección "datos técnicos".
- Evitar arranques de la bomba bajo carga a bajas temperaturas.
- En el arranque, purgar toda la instalación para un correcto llenado.
- Se recomienda la instalación sumergida.
- En caso de pintar la bomba, se debe proteger la zona del retén y eje motriz para evitar posibles fugas de aceite.
- En las bombas reversibles, siempre que sea posible, se recomienda conectar el drenaje directamente a tanque.

Versiones

Versión estándar (cámaras unidas)



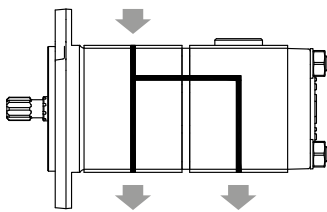
Permite mezclar el aceite entre cámaras.



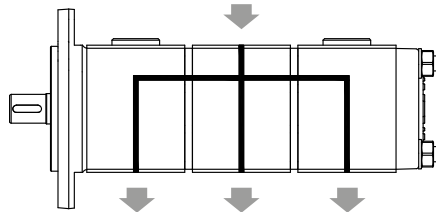
Referencia

· Estándar (cámaras unidas).

Versión de aspiraciones unidas



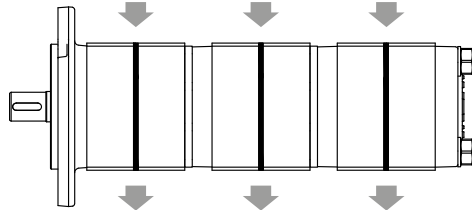
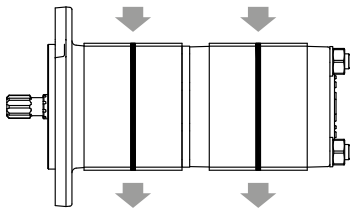
Diseñadas para utilizar menos entradas.



Sufijo

- C11 (cámaras unidas con entrada en aspiración 1).
- C12 (cámaras unidas con entrada en aspiración 2).

Versión con cámaras separadas



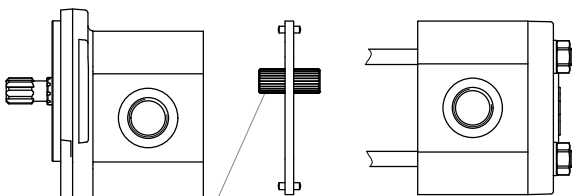
· SS (cámaras separadas).

Nota: La longitud total y las tapas intermedias de esta versión difieren respecto a las dos anteriores.

Pares de arrastre

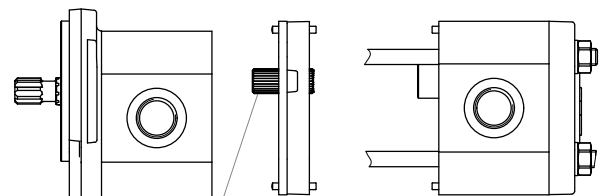
Pares de arrastre entre bombas

G+G - Cámaras unidas/aspiraciones unidas



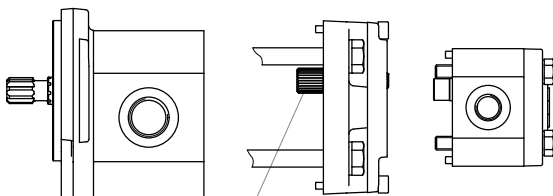
Max. 100 Nm

G+G - Cámaras separadas



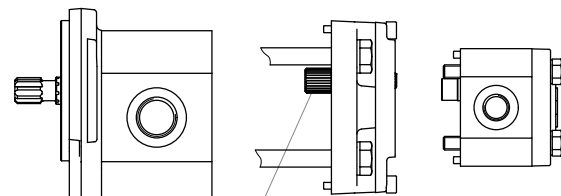
Max. 100 Nm

G+GS - Cámaras unidas/aspiraciones unidas

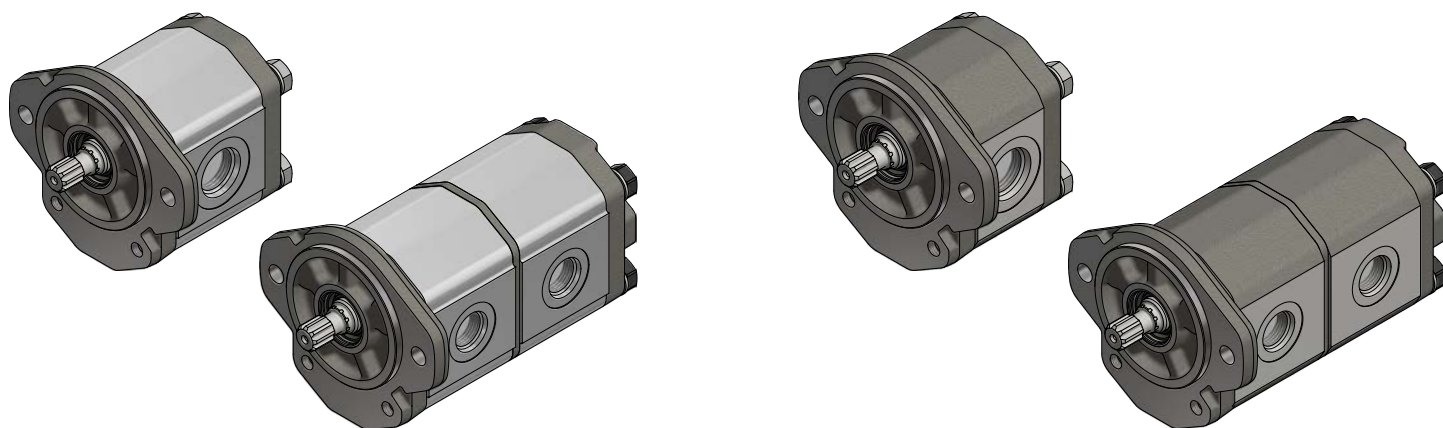


Max. 30 Nm

G+GS - Cámaras separadas



Max. 30 Nm


Datos bomba G (cuerpo aluminio)

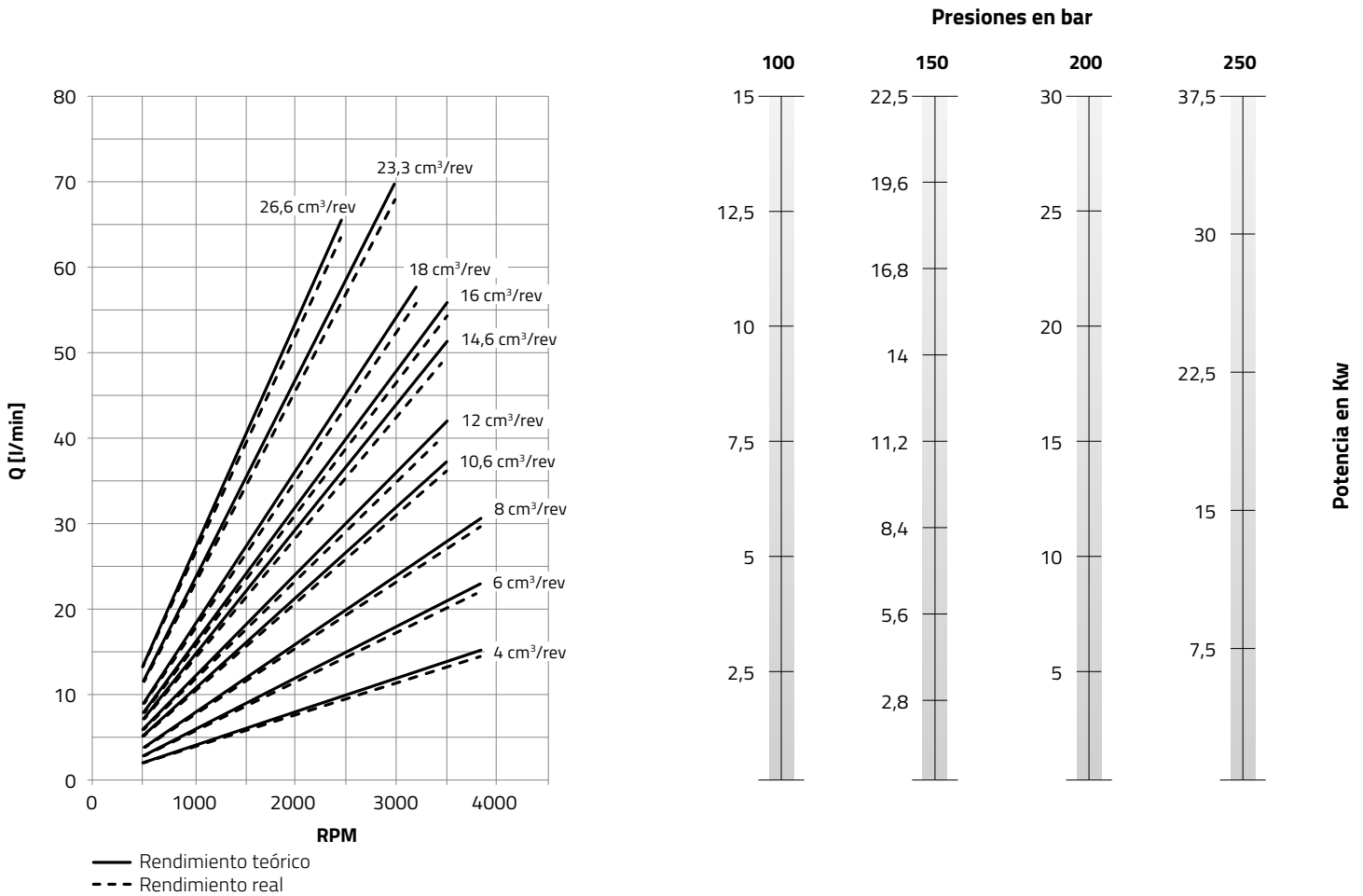
Cilindrada	cc/rev (in ³ /rev)	4 (0,24)	6 (0,37)	8 (0,49)	10,7 (0,65)	12 (0,73)	14,7 (0,89)	16 (0,98)	18 (1,10)	23,3 (1,42)	26,6 (1,62)
Presión max. Continua	bar (psi)	275 (3990)			250 (3625)			225 (3265)	180 (2610)	170 (2465)	
Presión max. Intermitente	bar (psi)	300 (4350)			275 (3990)			250 (3625)	200 (2900)	190 (2755)	
Presión max. Pico	bar (psi)	310 (4495)			285 (4135)			260 (3770)	210 (3045)	200 (2900)	
R.P.M. A presión continua		3500			3000			2500	2300	2000	
R.P.M. Máximas		4000			3500			3200	3000	2500	
Mínimas R.P.M. Según presión	100 bar (1450 psi)	500									
	175 bar (2540 psi)	1100	1200	1000	850			750			
	250 bar (3625 psi)	1400			1300			1200	1100	-	
	300 bar (4350 psi)	1750			1500			-			

Nota: Presiones obtenidas con cuerpos con brida.

Datos bomba GN (cuerpo fundición)

Cilindrada	cc/rev (in ³ /rev)	4 (0,24)	6 (0,37)	8 (0,49)	10,7 (0,65)	12 (0,73)	14,7 (0,89)	16 (0,98)	18 (1,10)	23,3 (1,42)	26,6 (1,62)
Presión max. Continua	bar (psi)	290 (4205)			275 (3990)			250 (3625)	225 (3265)	215 (3120)	
Presión max. Intermitente	bar (psi)	350 (5075)			330 (4785)			300 (4350)	260 (3770)	250 (3625)	
Presión max. Pico	bar (psi)	360 (5220)			340 (4930)			310 (4495)	270 (3915)	260 (3770)	
R.P.M. A presión continua		3500			3000			2500	2300	2000	
R.P.M. Máximas		4000			3500			3200	3000	2500	
Mínimas R.P.M. Según presión	100 bar (1450 psi)	500									
	175 bar (2540 psi)	1100	1200	1000	850			750			
	250 bar (3625 psi)	1400			1300			1200	1100	-	
	300 bar (4350 psi)	1750			1500			-			

Gráfico de caudales, rendimientos y potencias según cilindrada

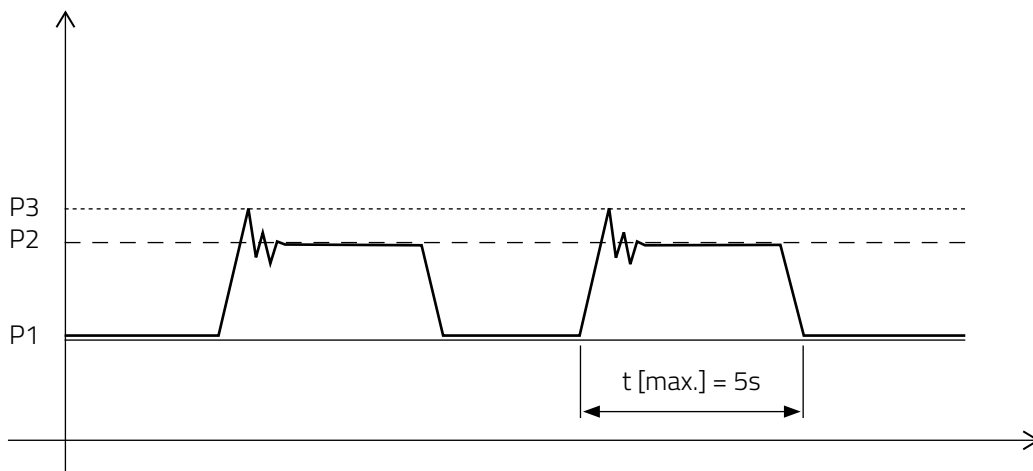


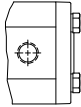
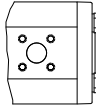
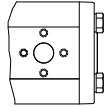

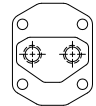
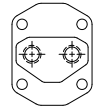
NOTA: Estos diagramas han sido obtenidos con un aceite de viscosidad cinemática de 32 cSt.

Definición de presión

Las tablas de características técnicas muestran 3 niveles máximos de presión a las que puede trabajar una bomba:

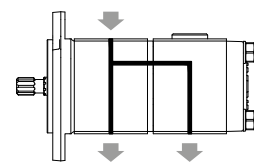
- P1 – Presión máxima continua ———
- P2 – Presión máxima intermitente - - -
- P3 – Pico de presión máxima ······



Sistema de codificación								Piezas opcionales			
1	G	15C	D	E	10	R	/	V	42	T***	-***
Tipo								Código			
1	Sin polea										
5	Bomba con eje flotante y cojinete de refuerzo										
Modelo								Variantes con válvulas			
G	Simple – Cuerpo aluminio							VA Válvula de aspiración V@ Válvula limitadora VBP@ Válvula limitadora para baja presión RC@V@ Repartidor de caudal VC@V@ Regulador de caudal			
GN	Simple – Cuerpo fundición										
GM	Múltiple (G+G)										
GNM	Múltiple (GN+GN)										
GS	Múltiple (G+G0)										
GNS	Múltiple (GN+G0)										
Cubicaje bomba [cm³/rev] y [in³/rev]								Tipo de cámaras			
4C	4,0	0,24									
6C	6,0	0,37									
8C	8,0	0,49									
11C	10,7	0,65									
12C	12,0	0,73									
15C	14,7	0,89									
16C	16,0	0,98									
18C	18,0	1,10									
23C	23,3	1,42									
27C	26,6	1,62									
Sentido de giro								Formas conexión tomas			
D	Derecha							 R Rosca BSP			
I	Izquierda							 F Estándar alemán			
R	Reversible							 B Estándar europeo			
Forma eje motriz								 S Estándar europeo			
D	SAE B - 13 dientes — SAE J498b							 T Tomas posteriores - BSP			
E	Cónico europeo 1:8							 U Tomas posteriores - SAE			
G	SAE A - 9 dientes — SAE J498b										
H	SAE A - Ø15,88 cilíndrico										
J	Cónico alemán 1:5										
K	SAE - 11 dientes — SAE J498b										
L	SAE - Ø19,05 cilíndrico										
T	DIN-5482 - 9 dientes										
Q	Bombas múltiples — (SS)										
Z	Bombas múltiples — (CI)										
Para más opciones ver ejes								Tipo de tapa			
								09 SAE A - 2 tornillos 10 Estándar europeo 22 Estándar alemán - 2 tornillos 23 Estándar alemán 89 SAE B - 2 tornillos 00 Bombas múltiples Para más opciones ver tapas			

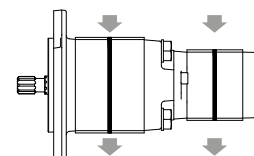
Ejemplo referencia comercial bomba GM

1	GM	15C	-	6C	D	E	10	R	-	CI1
Sin polea	Bomba GM (G+G)	Cubicaje de la bomba G-1 [cm ³ /rev]		Cubicaje de la bomba G-2 [cm ³ /rev]	Sentido de giro derecha	Forma eje E	Tapa tipo 10	Conexión forma R		Aspiraciones unidas (Cuerpo 1)



Ejemplo referencia comercial bomba GS

1	GS	15C	-	5C	D	E	10	R	-	SS
Sin polea	Bomba GS (G+G0)	Cubicaje de la bomba G [cm ³ /rev]		Cubicaje de la bomba G0 [cm ³ /rev]	Sentido de giro derecha	Forma eje E	Tapa tipo 10	Conexión forma R		Cámaras separadas



Bombas con válvulas integradas

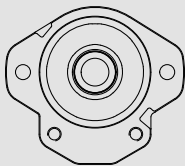
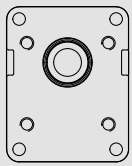
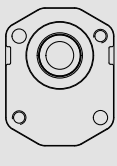
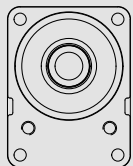
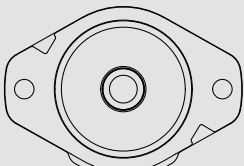
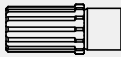
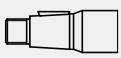
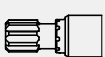
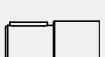




Válvula limitadora	
Modelo precintable y taraje estándar	
	Rango de taraje
V11	Tarada a 80 bar (5-80 bar)
V12	Tarada a 160 bar (85-175 bar)
V13	Tarada a 200 bar (180-250 bar)
Modelo con precinto y taraje específico	
	Rango de taraje
V41T***	5-80 bar
V42T***	85-175 bar
V43T***	180-250 bar
<p>En la válvula limitadora con precinto, los caracteres *** se deben sustituir por la presión de taraje (3 dígitos) de la válvula limitadora. Ver presión mínima de taraje (página 22). Ejemplo 1: 1G18CDE10R/V12 Ejemplo 2: 1G11CDE10R/V41T060</p>	

Regulador de caudal con válvula limitadora			
VC	@	V	@
Caudal regulado		Modelo con precinto y taraje estándar	
05	5 l/min		Rango de taraje
08	8 l/min		
12	12 l/min	11	Tarada a 80 bar (5-80 bar)
16	16 l/min	12	Tarada a 160 bar (85-175 bar)
22	22 l/min	13	Tarada a 200 bar (180-250 bar)
<p>Ver presión mínima de taraje (página 23). Ejemplo: 1G8CDE10R/VC05V13</p>			

Válvula de aspiración - retención	
VA	Ver diagrama presión - caudal (página 22). Ejemplo: 1G11CDE10R/VA

Válvula limitadora para baja presión	
VBPT**	Los caracteres ** se deben sustituir por la presión de taraje (2 dígitos). Ver presión mínima de taraje (página 22). Ejemplo: 1G15CDE10R/VBP14

Repartidor de caudal con válvula limitadora			
RC	@	V	@
Caudal prioritario PF		Modelo sin válvula	
05	5 l/min	00	Sin válvula limitadora
06	6 l/min		
08	8 l/min		
10	10 l/min		
12	12 l/min		
14	14 l/min		
16	16 l/min		
18	18 l/min		
20	20 l/min		
Modelo precintable y taraje estándar			
	Rango de taraje		
		11	Tarada a 80 bar (5-80 bar)
		12	Tarada a 160 bar (85-175 bar)
		13	Tarada a 200 bar (180-250 bar)
Modelo con precinto y taraje específico			
	Rango de taraje		
		41T***	5-80 bar
		42T***	85-175 bar
		43T***	180-250 bar
<p>En la válvula limitadora con precinto, los caracteres *** se deben sustituir por la presión de taraje (3 dígitos) de la válvula limitadora. Ver presión mínima de taraje (página 23). Ejemplo 1: 1G11CDE10R/RC08V41T060 Ejemplo 2: 1G16CDE10R/RC16V12</p>			

	09	10	22	23	89
	 SAE A – 2 tornillos	 Europea	 Alemana – 2 tornillos	 Alemana	 SAE B – 2 tornillos
D  SAE B – 13 dientes					D 89
E  Cónico europeo 1:8		E 10			
G  SAE A – 9 dientes	G 09				
H  SAE A – Ø15,88 cilíndrico	H 09				
J  Cónico alemán 1:5			J 22	J 23	
K  SAE – 11 dientes	K 09				
L  SAE – Ø19,05 cilíndrico	L 09				
T  DIN-5482 – 9 dientes				T 23	

En la tabla superior solo se indican las combinaciones más comunes. Contactar el departamento comercial para otras combinaciones.

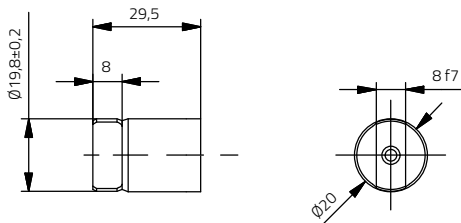
Eje motriz

NOTA: Las longitudes de los ejes se dan respecto la cara A de las tapas (ver páginas 14 y 15).

Eje forma B

Fresado Roquet

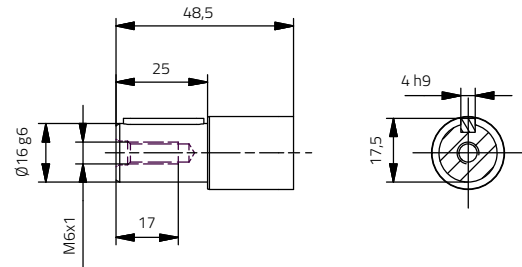
Máx. par de arrastre 65 Nm



Eje forma C

UNE – Ø16 cilíndrico

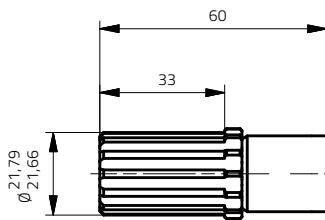
Máx. par de arrastre 55 Nm



Eje forma D

SAE B – 13 dientes

Máx. par de arrastre 100 Nm

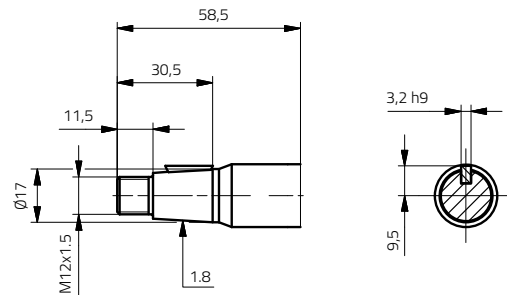


SAE J498b
13 dientes
Pitch 16/32
Ajuste lateral
Ángulo de presión 30°

Eje forma E

Cónico europeo 1:8

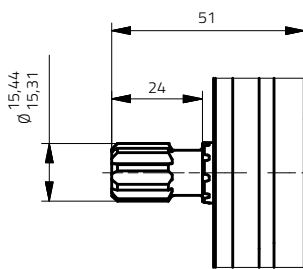
Máx. par de arrastre 160 Nm



Eje forma G

SAE A – 9 dientes

Máx. par de arrastre 110 Nm

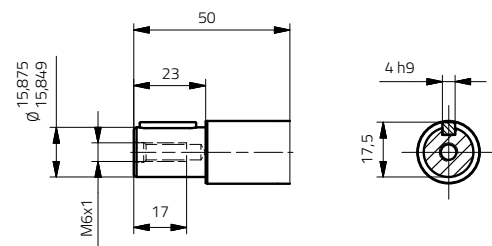


SAE J498b
9 dientes
Pitch 16/32
Ajuste lateral
Ángulo de presión 30°

Eje forma H

SAE A – Ø15,88 cilíndrico

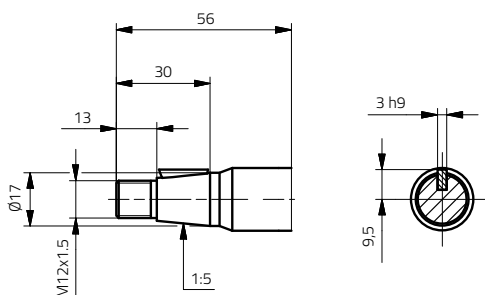
Máx. par de arrastre 55 Nm



Eje forma J

Cónico alemán 1:5

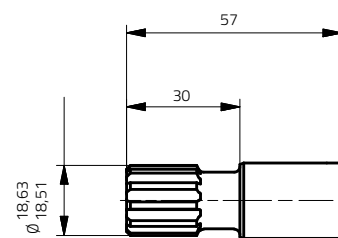
Máx. par de arrastre 155 Nm



Eje forma K

SAE – 11 dientes

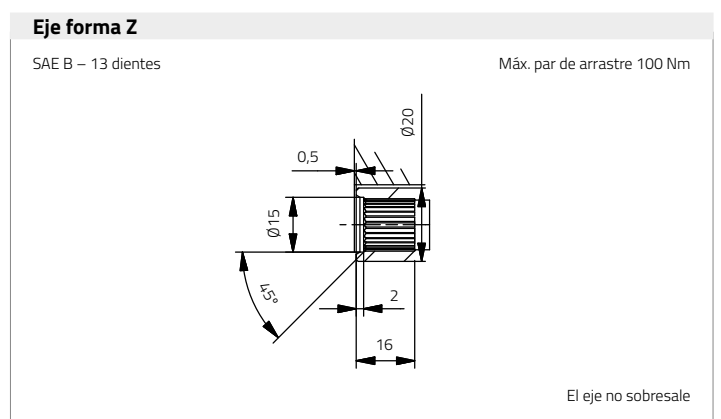
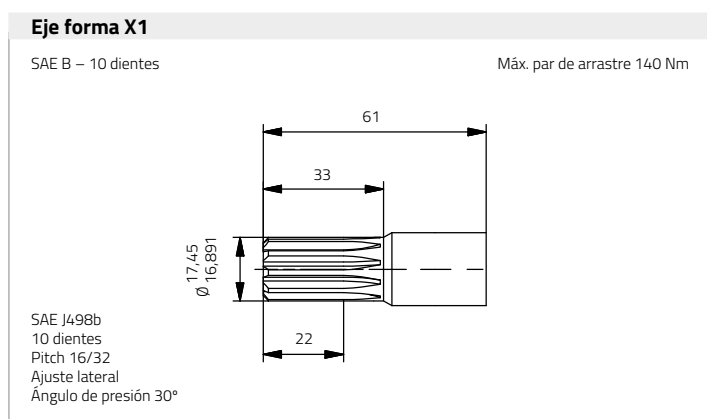
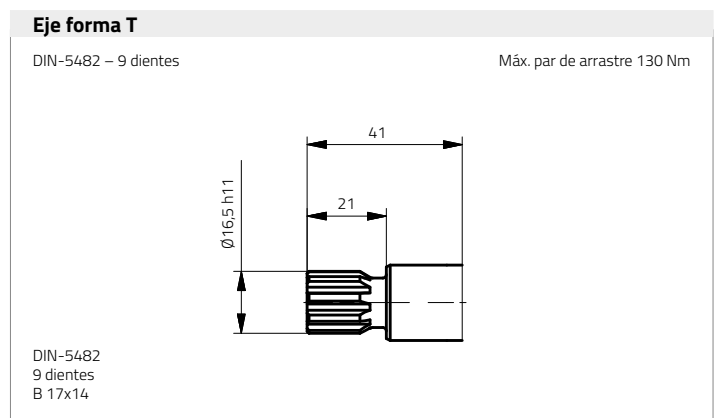
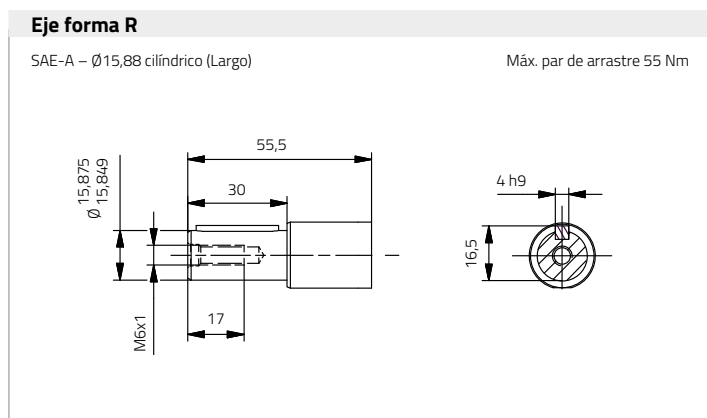
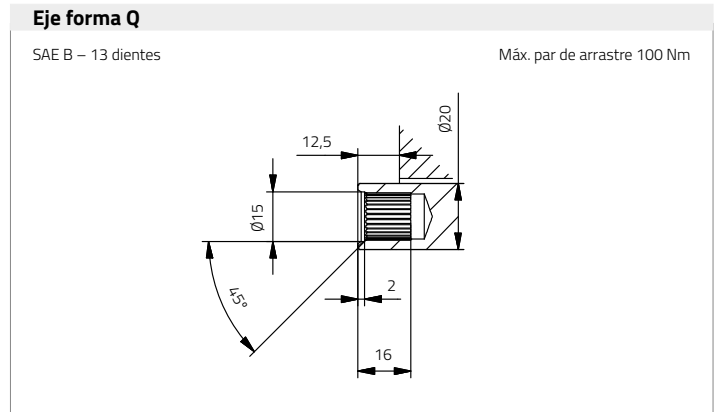
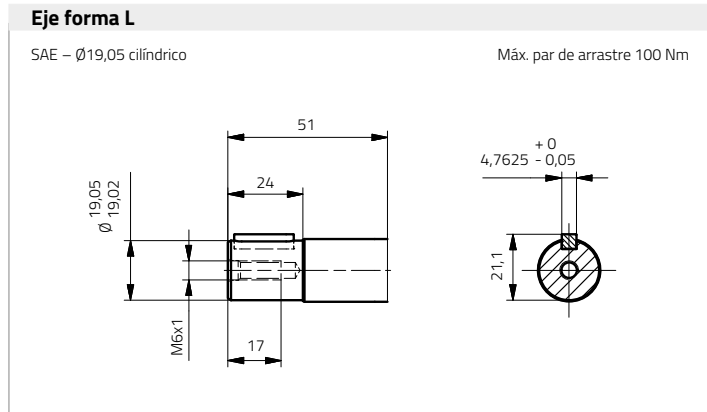
Máx. par de arrastre 184 Nm



SAE J498b
11 dientes
Pitch 16/32
Ajuste lateral
Ángulo de presión 30°

Eje motriz

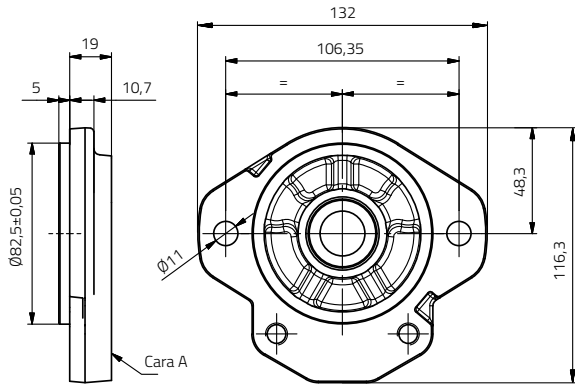
NOTA: Las longitudes de los ejes se dan respecto la cara A de las tapas (ver páginas 14 y 15).



Tapas frontales

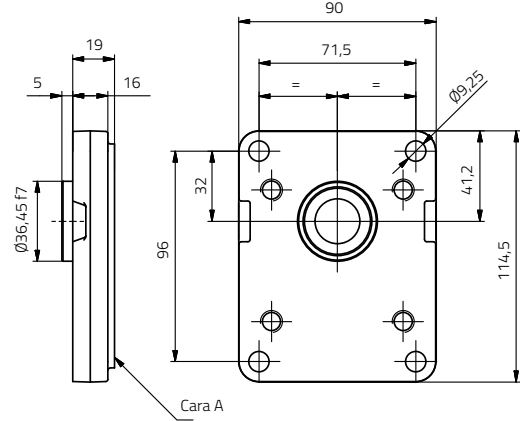
Tapas tipo 09

SAE A – 2 tornillos



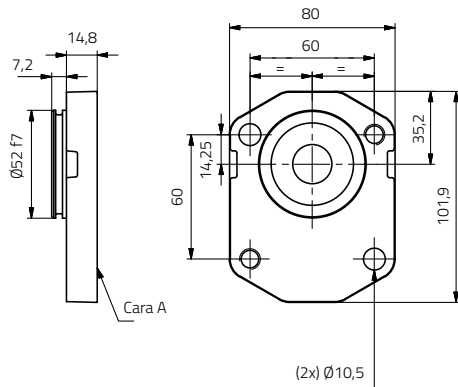
Tapas tipo 10

Estándar europeo



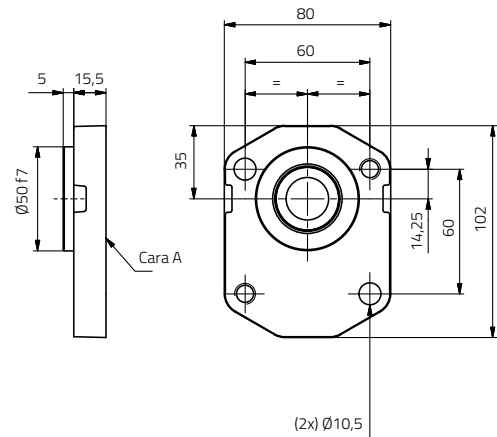
Tapas tipo 19

Estándar alemán – 2 tornillos (sin retén)



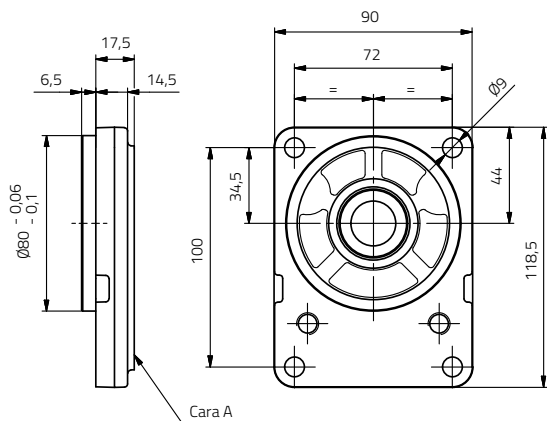
Tapas tipo 22

Estándar alemán – 2 tornillos (con retén)



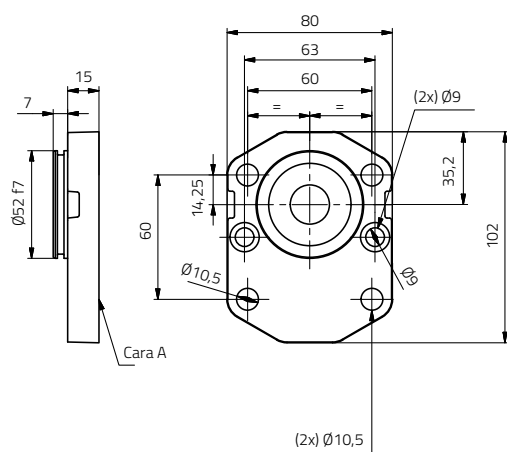
Tapas tipo 23

Estándar alemán



Tapas tipo 29

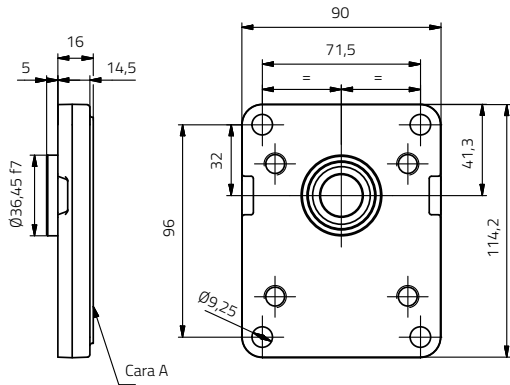
Estándar alemán (alta presión)



Tapas frontales

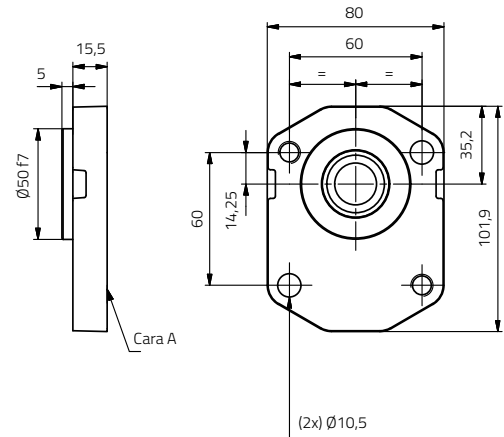
Tapa tipo 31

Estándar europeo (para eje tipo B)



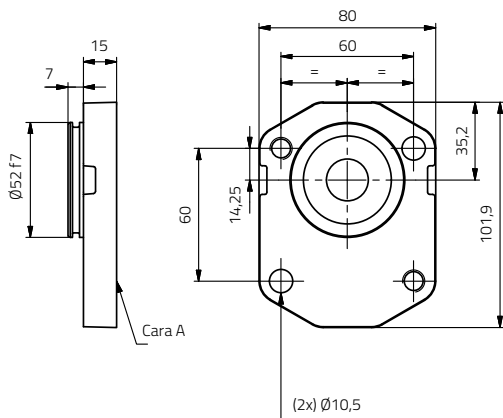
Tapa tipo 55

Estándar alemán - 2 tornillos (fijación invertida a la 22)



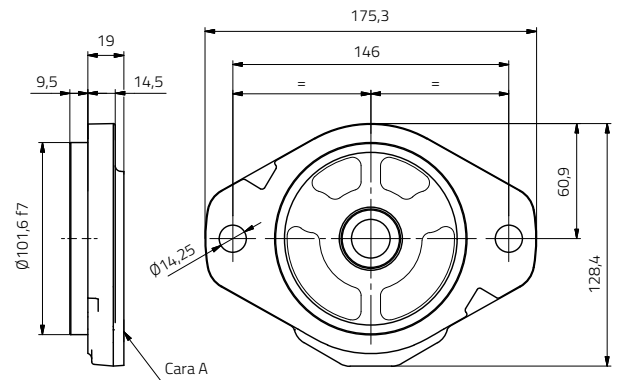
Tapa tipo 61

Estándar alemán - 2 tornillos (fijación invertida a la 19)

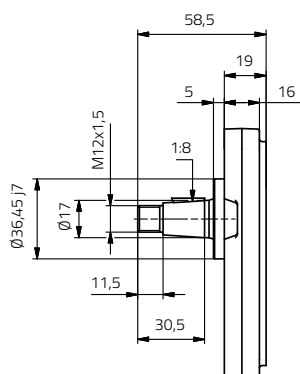


Tapa tipo 89

SAE B - 2 tornillos



Ejemplo



NOTA: La longitud del eje motriz varía en función del grosor de la tapa frontal.

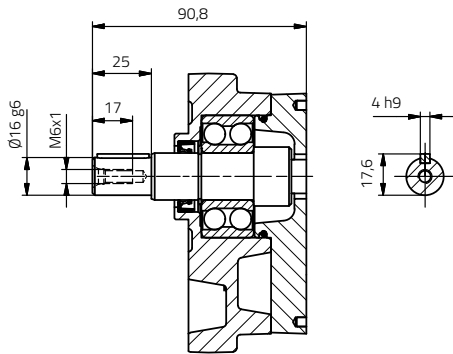
Tapas y ejes con cojinete de refuerzo (5G)

Carga radial máxima 125 daN — Carga axial máxima 125 daN

Eje forma C

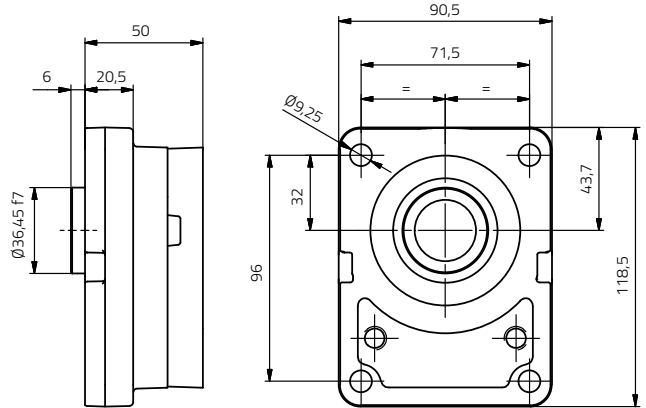
Cilíndrico Ø16

Máx. par de arrastre 70 Nm



Tapa tipo 10

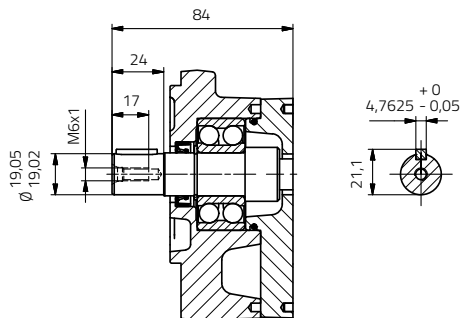
Estándar europeo



Eje forma L

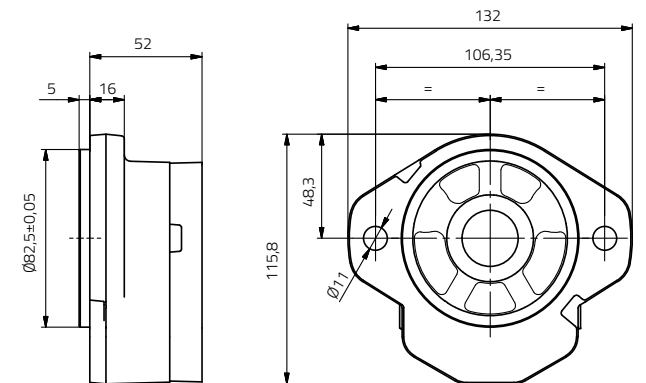
SAE - Ø19,05 cilíndrico

Máx. par de arrastre 100 Nm



Tapa tipo 09

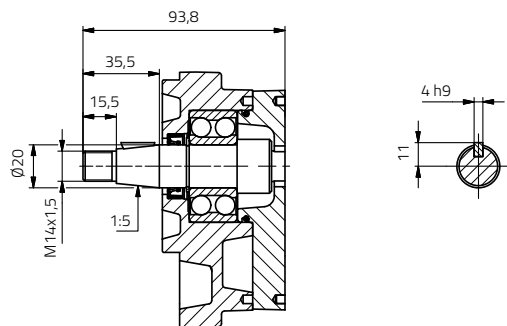
SAE A - 2 tornillos



Eje forma V

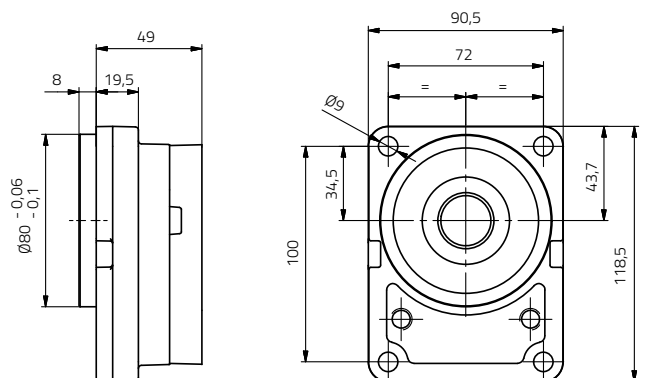
Cónico alemán 1:5

Máx. par de arrastre 100 Nm



Tapa tipo 23

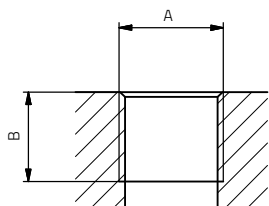
Estándar alemán



NOTA: Se puede cambiar cualquier tapa con cualquier eje motriz.

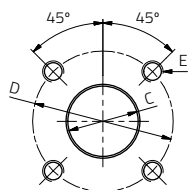
Tomas

Tomas laterales



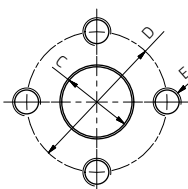
Tomas R	1 sentido de rotación				Reversible	
	Aspiración		Presión		A	B
	A	B	A	B		
Cubicaje [cm ³ /rev]						
4	3/8" BSP	15	3/8" BSP	15	3/8" BSP	15
6 ... 15	1/2" BSP	18	3/8" BSP	15	1/2" BSP	18
16 ... 27	3/4" BSP	17	1/2" BSP	18	3/4" BSP	17

Dimensiones según ISO 1179-1 (Roscas cilíndricas)



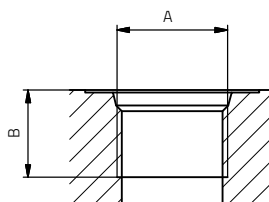
Tomas F	1 sentido de rotación						Reversible		
	Aspiración			Presión			C	D	E
	C	D	E	C	D	E			
Cubicaje [cm ³ /rev]									
4 ... 6	15	40	M6	15	35	M6	20	40	M6
8 ... 27	20	40	M6	15	35	M6	20	40	M6

Tomas con brida - Estándar alemán



Tomas B	1 sentido de rotación						Reversible		
	Aspiración			Presión			C	D	E
	C	D	E	C	D	E			
Cubicaje [cm ³ /rev]									
4 ... 6	13,5	30	M6	13,5	30	M6	13,5	30	M6
8 ... 12	20	40	M8	15	30	M6	15	30	M6
15 ... 27	20	40	M8	15	30	M6	20	40	M8

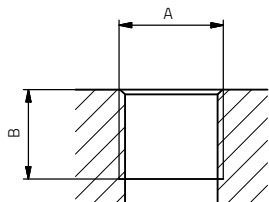
Tomas con brida - Estándar europeo



Tomas S	1 sentido de rotación				Reversible	
	Aspiración		Presión		A	B
	A	B	A	B		
Cubicaje [cm ³ /rev]						
4 ... 27	1" 1/16-12 UNF	19	7/8"-14 UNF	17	7/8"-14 UNF	17

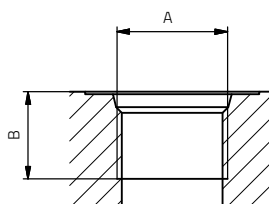
Dimensiones según ISO 11926-1 (Roscas cilíndricas)

Tomas posteriores



Tomas T	1 sentido de rotación + Reversible			
	Aspiración		Presión	
	A	B	A	B
Cubicaje [cm ³ /rev]				
4 ... 27	1/2" BSP	15	1/2" BSP	15

Dimensiones según ISO 1179-1 (Roscas cilíndricas)

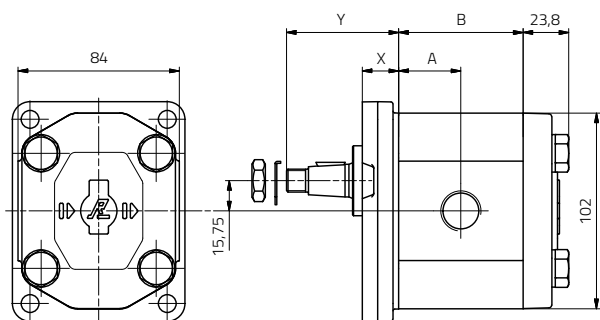


Tomas U	1 sentido de rotación				Reversible	
	Aspiración		Presión		A	B
	A	B	A	B		
Cubicaje [cm ³ /rev]						
4 ... 27	1" 1/16-12 UNF	19	7/8"-14 UNF	17	7/8"-14 UNF	17

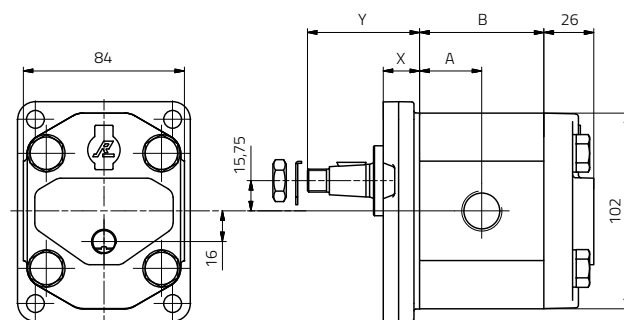
Dimensiones según ISO 11926-1 (Roscas cilíndricas)

Bomba simple (G)

Tomas laterales

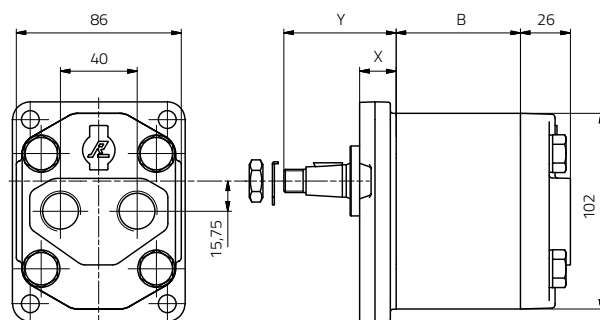


Un sentido de rotación

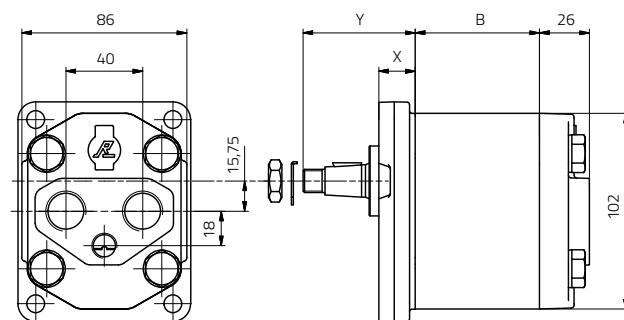


Reversible

Tomas posteriores



Un sentido de rotación



Reversible

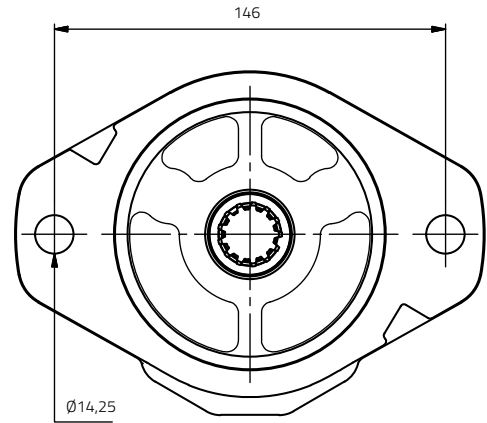
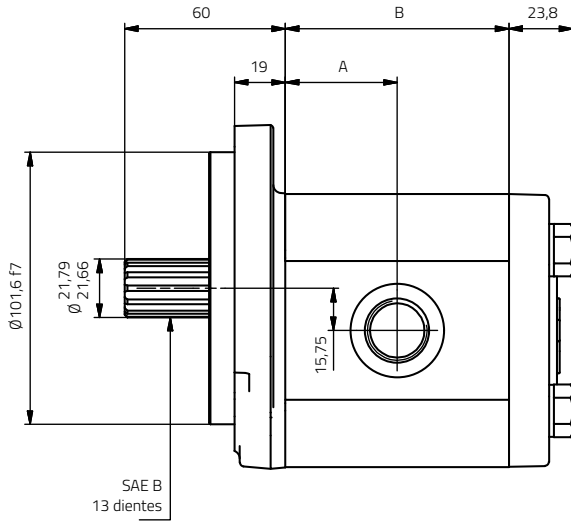
Desplazamiento [cm ³ /rev]	A	B
4	23,4	46,8
6	25,2	50,3
8	26,8	53,5
10,7	29	58
12	30,3	60,5
14,7	32,4	64,8
16	33,5	67
18	35,3	70,5
23,3	39,8	79,5
26,7	41,8	83,5

Tipo de tapa frontal	X [mm]
09	19
10	19
19	14,8
22	15,5
23	17,5
29	15
31	16
55	15,5
61	16
89	19

Tipo de eje	Y [mm]
B	29,5
C	48,5
D	60
E	58,5
G	51
H	50
J	56
K	57
L	51
Q	12,5
R	55,5
T	41
X1	61
Z	0,5

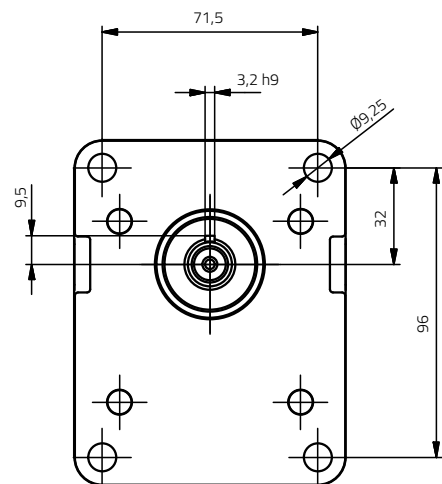
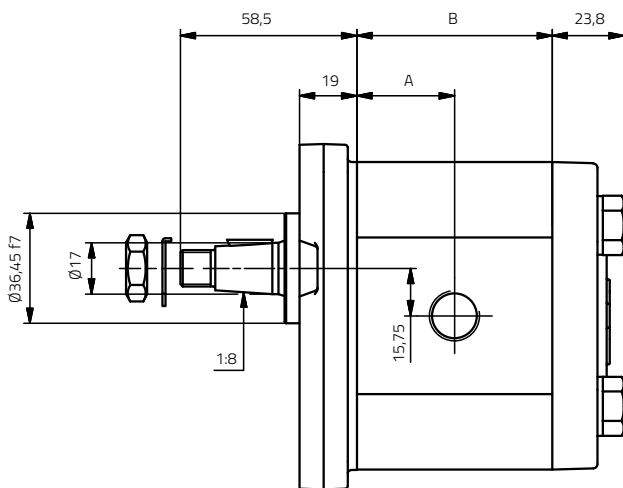
Ejemplos de configuración y dimensiones

1G@CDD89S



NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

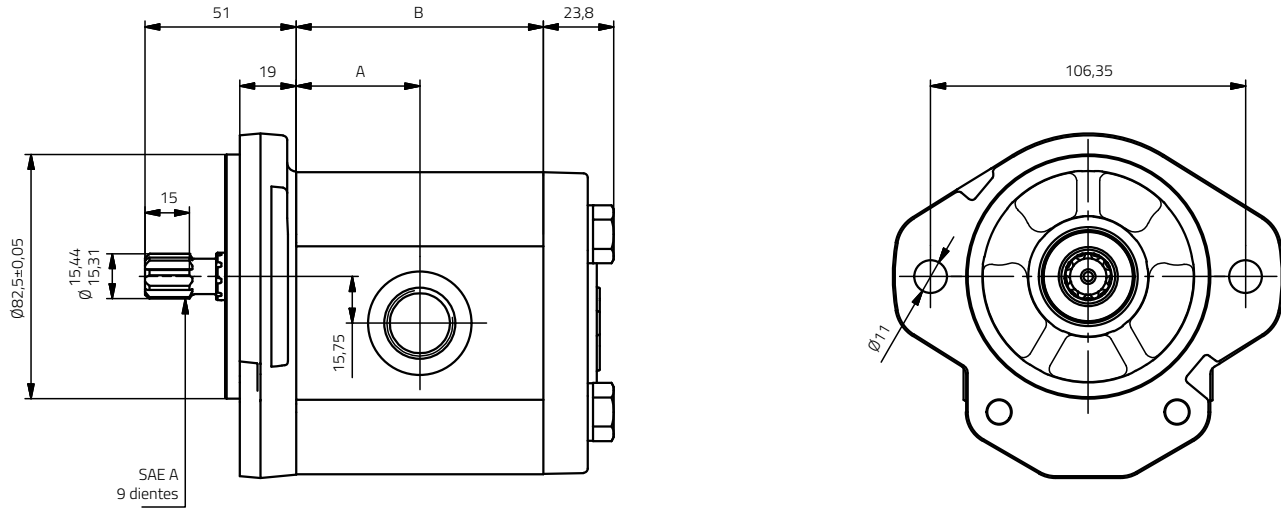
1G@CDE10R



NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

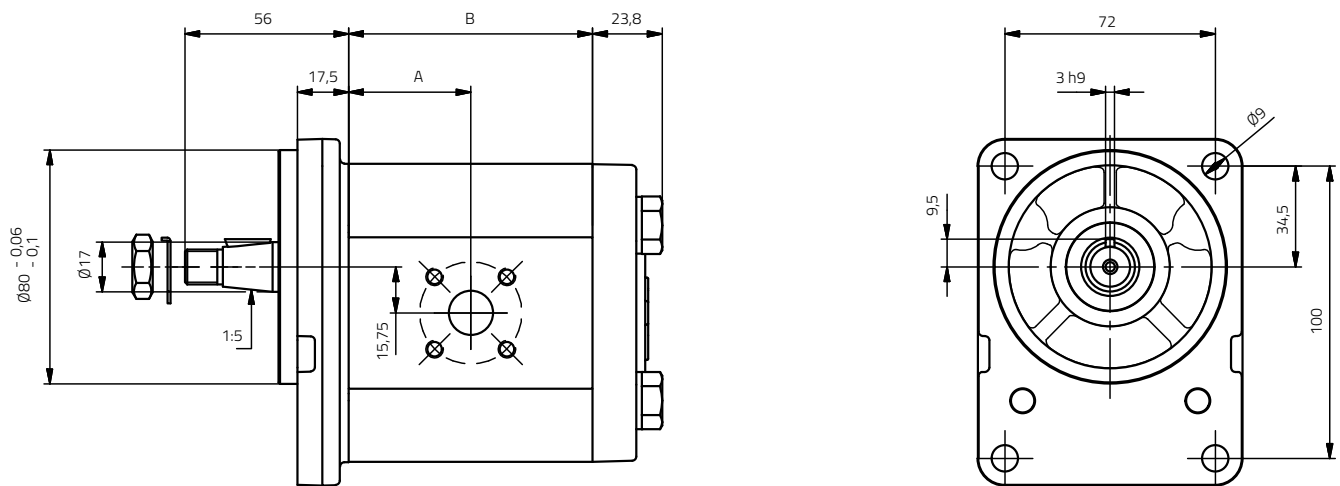
Ejemplos de configuración y dimensiones

1G@CDG09S



NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

1G@CDJ23F

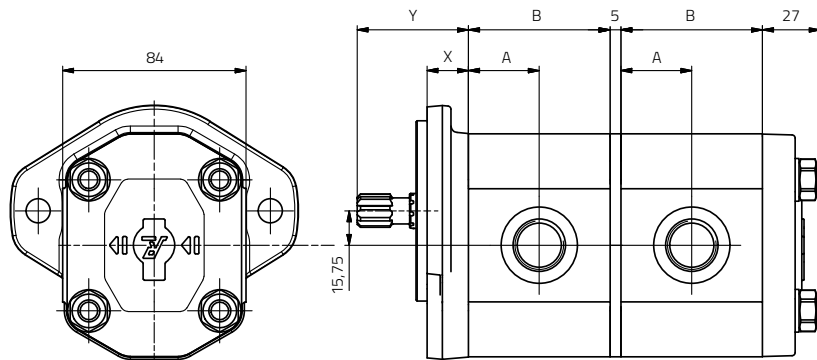


NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

Bombas múltiples

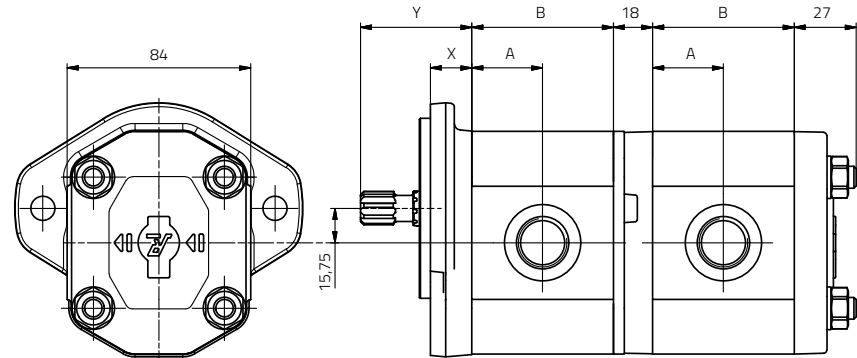
Bomba G múltiple (GM)

Estándar
Cámaras unidas



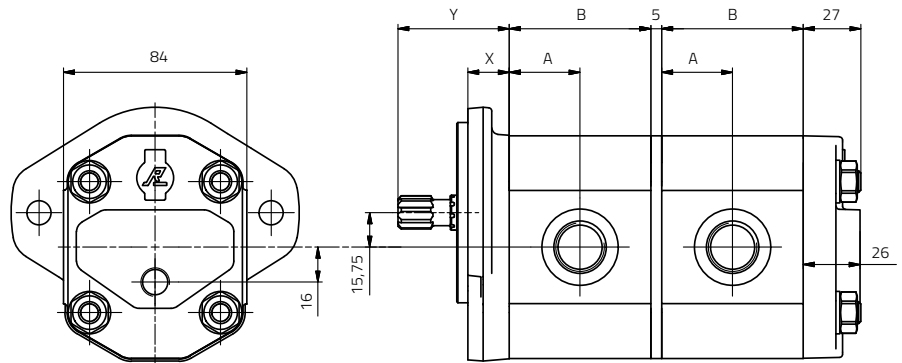
Bomba G múltiple (GM)

Cámaras separadas



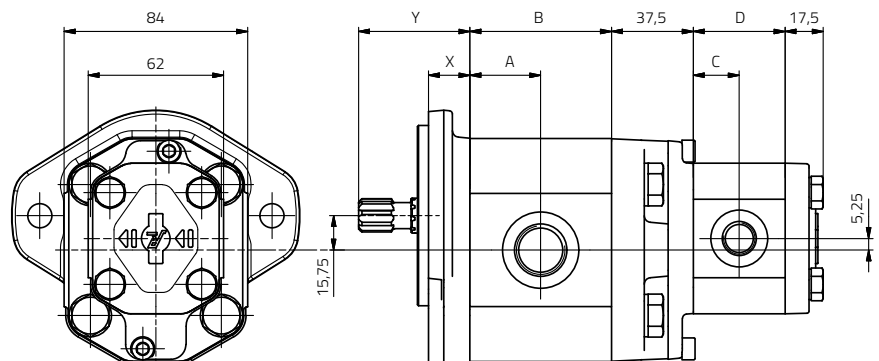
Bomba G múltiple (GM)

Reversible



Bomba G-GO múltiple (GS)

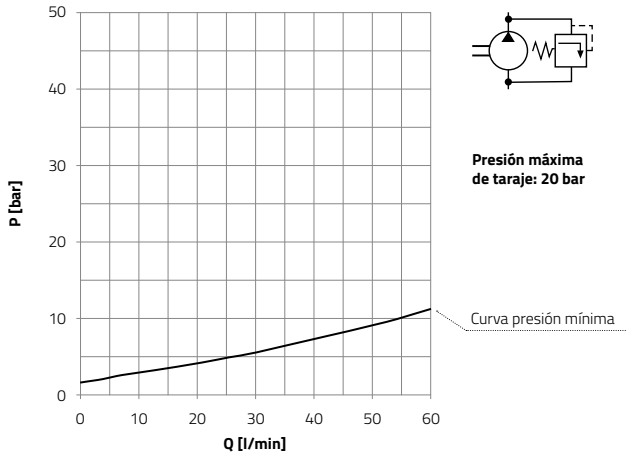
Estándar
Cámaras unidas
Cámaras separadas
Reversible



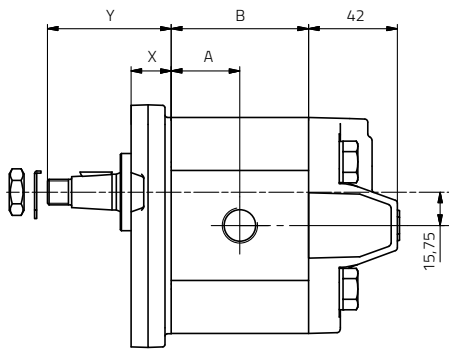
NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

Válvula limitadora para baja presión

Diagrama presión mínima taraje

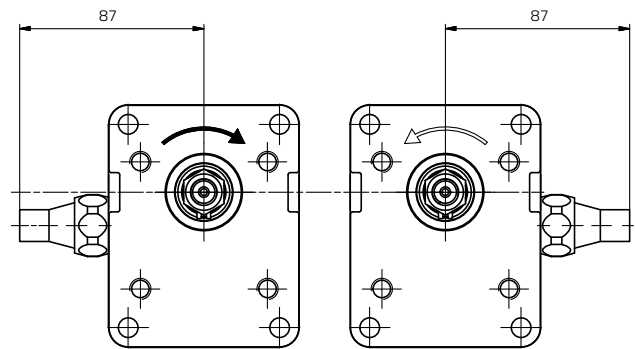
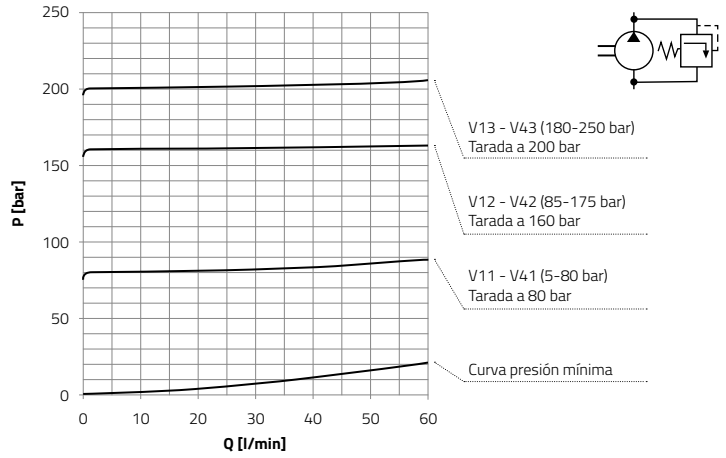


NOTA: Este gráfico ha sido obtenido con un aceite de viscosidad cinemática de 32cSt.



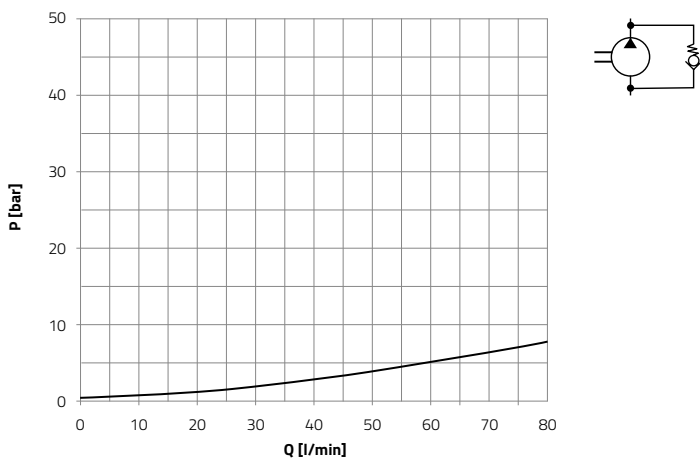
Válvula limitadora

Diagrama presión-caudal válvula limitadora según rango de taraje

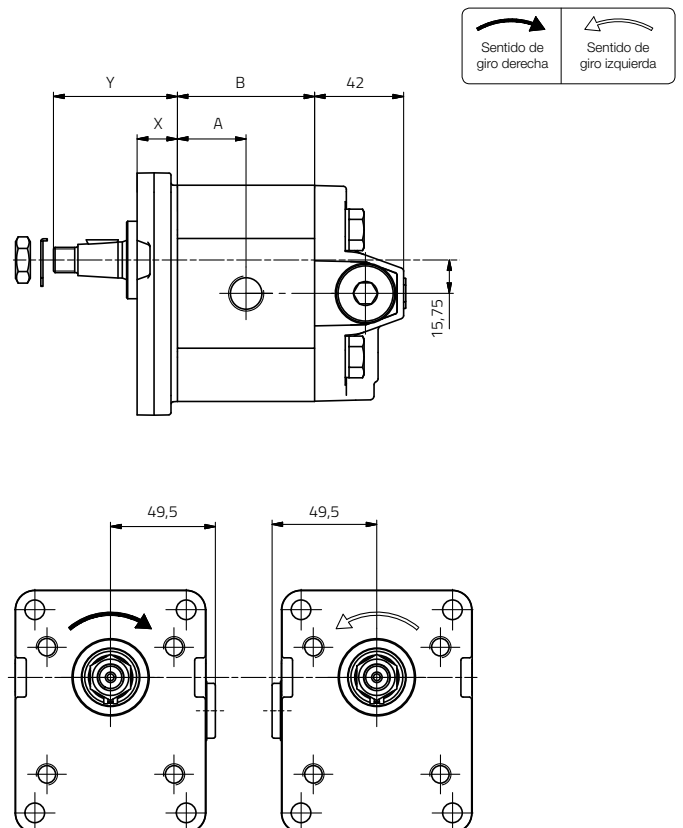


Válvula aspiración-retención

Diagrama presión-caudal válvula de aspiración - retención



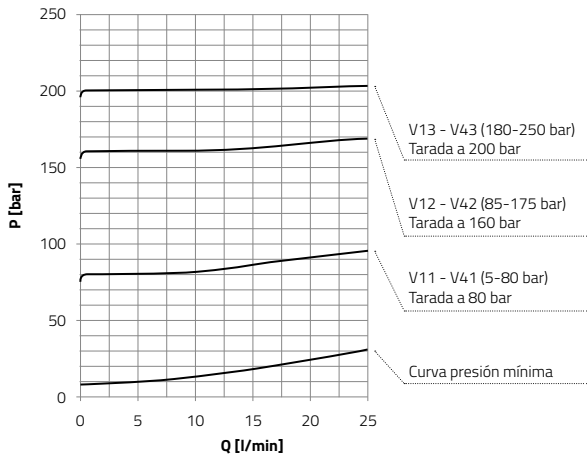
NOTA: Este gráfico ha sido obtenido con un aceite de viscosidad cinemática de 32cSt.



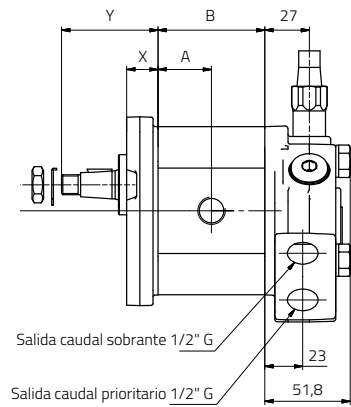
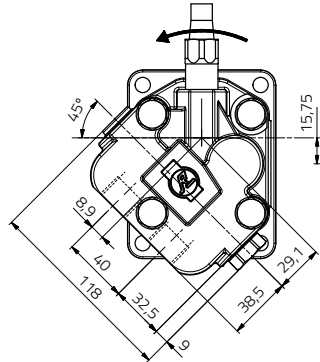
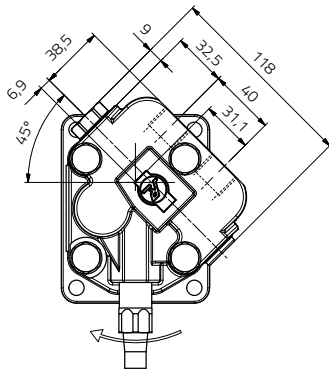
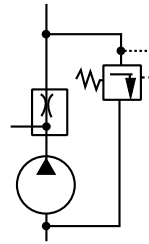
NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

Repartidor de caudal

Diagrama presión-caudal válvula limitadora según rango de taraje

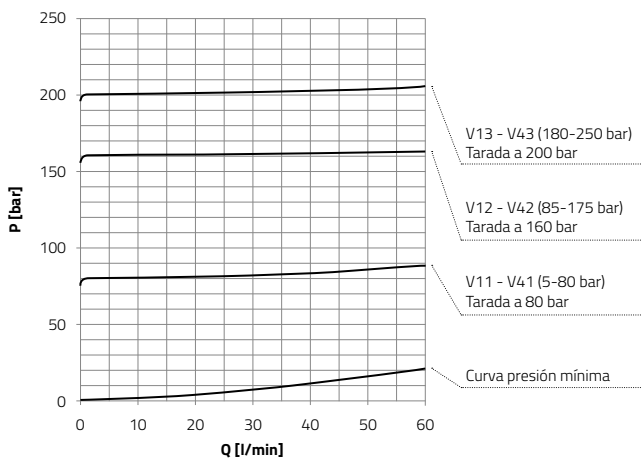


NOTA: Este gráfico ha sido obtenido con un aceite de viscosidad cinemática de 32cSt.

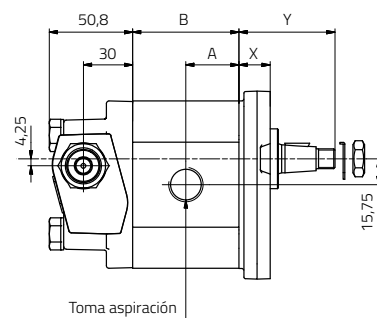
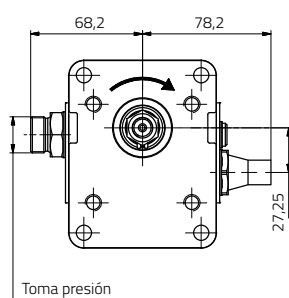
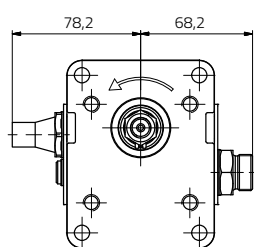
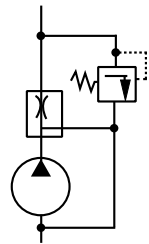
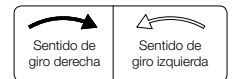


Regulador de caudal y limitadora

Diagrama presión-caudal válvula limitadora según rango de taraje

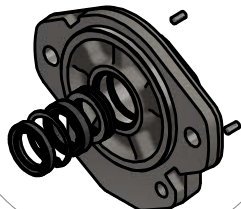


NOTA: Este gráfico ha sido obtenido con un aceite de viscosidad cinemática de 32cSt.

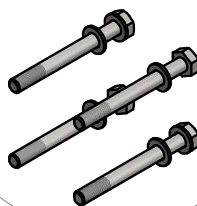


NOTA: Consultar dimensiones generales en el apartado de dimensiones (Pág. 18).

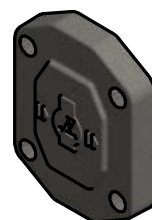
KB04
Kit tapa delantera



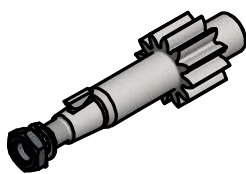
KB06
Kit tornillos y
espárragos de fijación



KB05
Tapa posterior



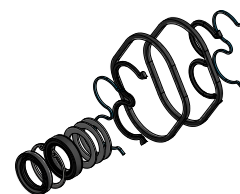
KB01
Kit eje motriz



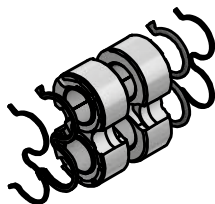
KB02
Eje conducido



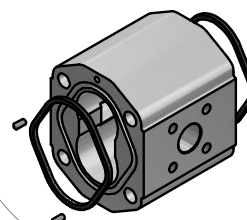
KB03
Kit juntas



KB07
Kit cojinetes de apoyo

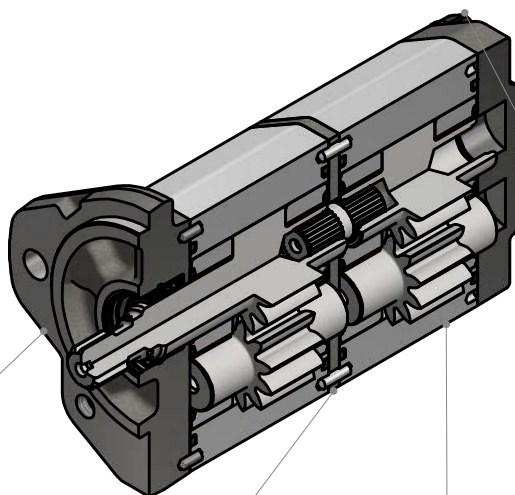


KB09
Kit cuerpos

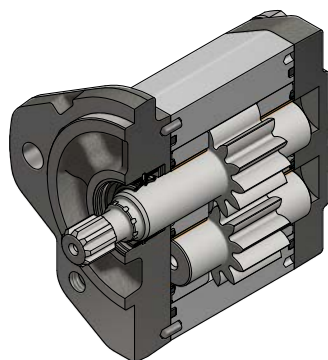


NOTA: Consultar Kits en sus catálogos correspondientes o con departamento comercial.

Cámaras unidas tipo GM

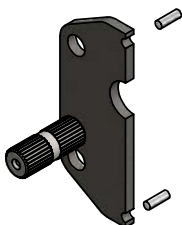


Bomba delantera estándar
Ejemplo: 1G15CDG09S

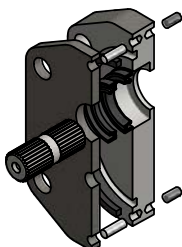


KB08

Kit tapa intermedia



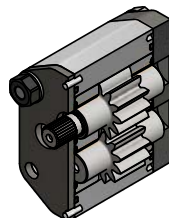
Cámaras unidas



Cámaras separadas

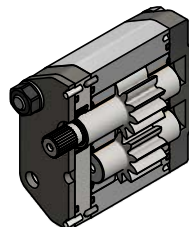
Bomba posterior aspiraciones y cámaras unidas

Ejemplo: 1G15CDZ00S



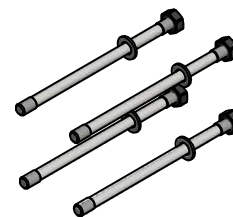
Bomba posterior cámaras separadas

Ejemplo: 1G15CDQ00S

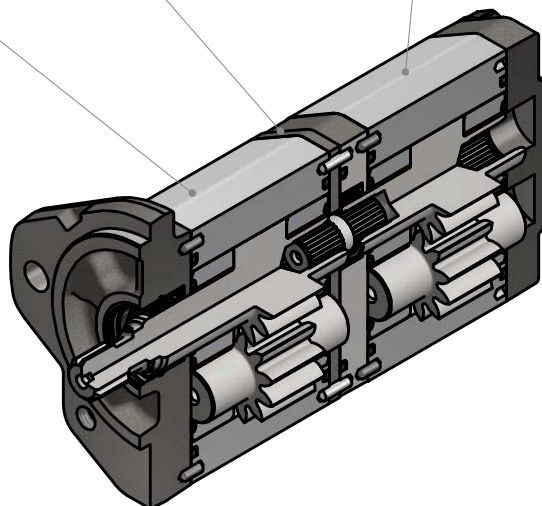


KB06

Kit tornillos y espárragos de fijación

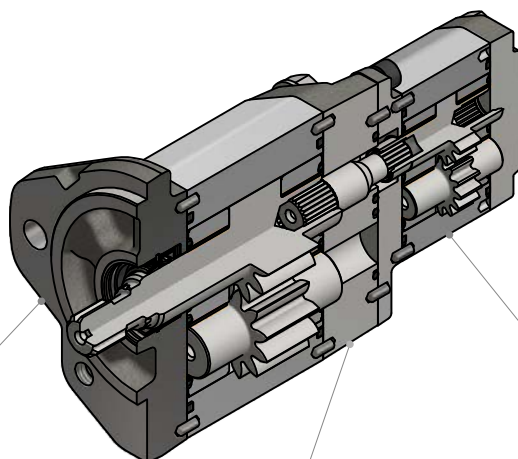


Cámaras separadas tipo GM

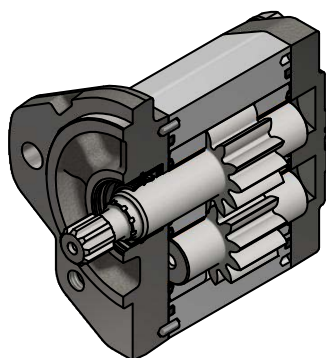


NOTA: Se puede crear una bomba doble GM uniendo una bomba de referencia estándar con una bomba estándar con eje Z o Q para aspiraciones separadas. Se ofrece el kit de tapas intermedias y el kit del eje tipo Z o Q para poder transformar la bomba. Consultar Kits en sus catálogos correspondientes o con departamento comercial.

Cámaras unidas tipo GS

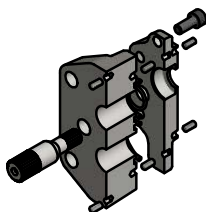


Bomba delantera estándar
Ejemplo: 1G15CDG09S



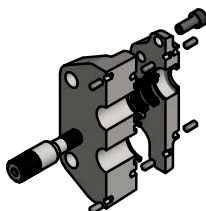
Kit intermedio de aspiraciones unidas

Ejemplo: KB0800GOGOD00-CID
Ejemplo: KB0800GOGOD00-CII

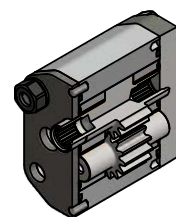


Kit intermedio de cámaras separadas y estándar

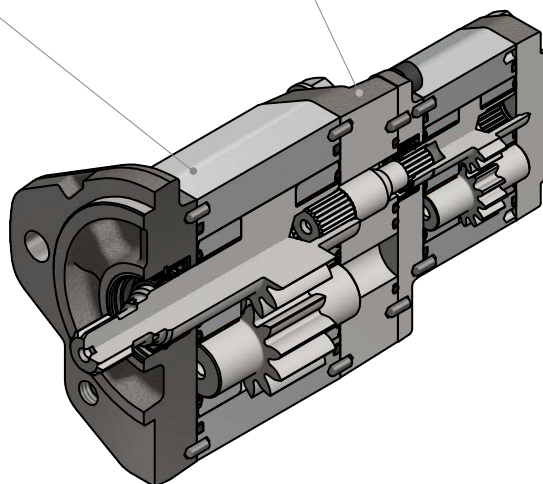
Ejemplo: KB0800GOGOD00
Ejemplo: KB0800GOGOD00-SS



Bomba posterior estándar
Ejemplo: 1G03CDS00S



Cámaras separadas tipo GS



NOTA: Se puede crear una bomba doble GS uniendo una bomba de referencia estándar con una bomba estándar con eje S. Se ofrece el kit de tapas intermedias tanto para aspiraciones unidas como separadas. Consultar Kits en sus catálogos correspondientes o con departamento comercial.

Roquet
making moves

roquetgroup.com