

REGOLATORI DI VELOCITA' IDRAULICI - HYDRAULIC SPEED CONTROLLER

CARATTERISTICHE TECNICHE E STANDARD QUALITATIVI - OPERATING FEATURES AND QUALITATIVE STANDARDS



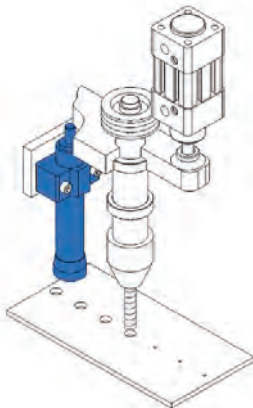
I regolatori idraulici della serie "RIV" possono essere utilizzati in tutte quelle applicazioni nelle quali è richiesto un controllo continuo della velocità di manovra di uno o più componenti.

Di seguito sono rappresentate alcune applicazioni nell'ambito della foratura e taglio dei materiali nelle quali l'utilizzo del regolatore di velocità contribuisce a migliorare la lavorazione e ad aumentare la durata degli utensili.

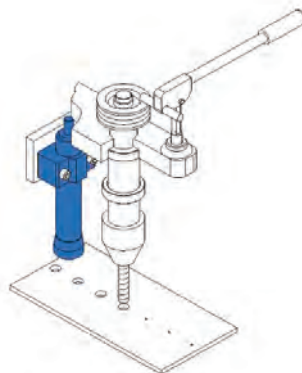
Le corse disponibili sono da 12 a 60 mm, il supporto in alluminio è fornito su richiesta e la ghiera di regolazione è facilmente azionabile.

Hydraulic speed controller "RIV" series are useful in application where is required a continuous control of speed. Following there are some drawings to explain the use of this device for drilling and cutting where speed controller helps to improve machining quality and tools life. Available strokes from 12 to 60 mm, aluminium fixing bracket is available on request and adjusting knob is easy to use.

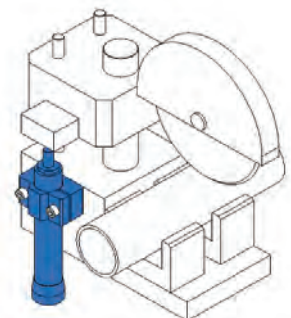
Esempio di applicazione - Operating example



Foratura con attuttore pneumatico
Drilling with pneumatic actuators



Foratura manuale
Manual drilling



Troncatura con attuttore pneumatico o manuale
Manual or pneumatic cutting

Informazioni tecniche - Technical informations

Temperatura fluido ed ambiente - Fluid and room temperature: 0 ÷ +60 °C

Modello Model	*Carico max *Max load (N)	Carico impulsivo max Max impulsive load (J)	Regolazione della velocità di frenata in base alla forza di spinta Speed control of braking based on the thrust force (Nxmm/sec)				Energia max per ora Max energy for hour (Nm/h)	Massa Mass (Kg)
RIV.012	98 ÷ 490	1,47	F=98 / 0,2÷20	F=290 / 0,3÷30	F=450 / 0,4÷35	25000	0,35	
RIV.030	200 ÷ 1500	2,45	F=200 / 0,1÷5	F=490 / 0,2÷25	F=980 / 0,3÷40	F=1500 / 0,4÷50	28000	0,41
RIV.060	200 ÷ 1500	2,45	F=200 / 0,1÷5	F=490 / 0,2÷25	F=980 / 0,3÷40	F=1500 / 0,4÷50	43000	0,58
RIVL.040	500 ÷ 3000	-	F=500 / 0,1÷10	F=1500 / 0,2÷25	F=2200 / 0,3÷35	F=3000 / 0,5÷40	56000	0,95
RIVL.060	500 ÷ 3000	-	F=500 / 0,1÷10	F=1500 / 0,2÷25	F=2200 / 0,3÷35	F=3000 / 0,5÷40	73000	1,20

*: I valori di carico max sono da riferirsi ai due estremi di regolazione disponibili.
*: Maximum load values are to be referred to the two extremes of adjustment.

Materiali e dotazioni standard - Materials and standard supplies

Corpo: acciaio brunito	Body: burnished steel
Ghiera regolazione: alluminio verniciato	Adjusting ring: painted aluminium
Stelo: acciaio al carbonio cromato rettificato	Piston rod: chromium plated steel
Fondello anteriore: alluminio anodizzato rettificato	Front cover: anodized aluminium
Tenute: gomma NBR - poliuretano	Seals: NBR - poliurethane
Supporto: alluminio anodizzato	Support: anodized aluminium
Molla: acciaio per molle	Springs: steel

CODICI DI ORDINAZIONE - ORDER CODES

Regolatore idraulico di velocità.
Hydraulic speed controller.

RIV

Corse standard

Standard stroke (mm):

RIV 12; 30; 60 mm.

RIVL 40; 60 mm.

R I V L . 0 3 0 .

Per carichi bassi
Low loads

Per carichi elevati
Low loads

L

Codice
Code

Senza staffa di fissaggio
Without fixing bracket

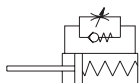
ST

Con staffa di fissaggio
With fixing bracket

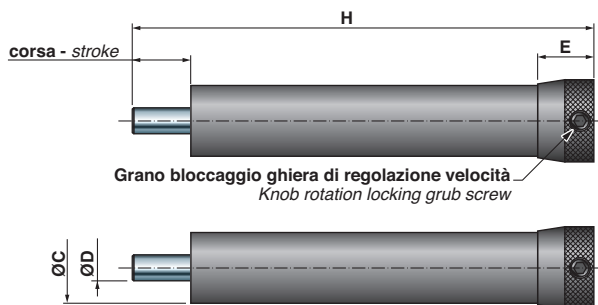
Accessori - Accessories

DIMENSIONI DI INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS

RIV.



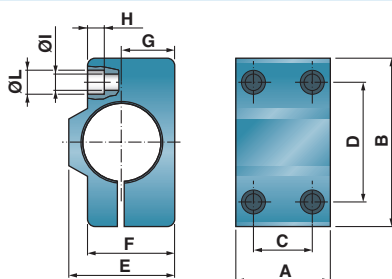
Codice Code	H	B	C	D	E	Corse (mm) Stroke (mm)
RIV.012	160	28	24	9	19	12
RIV.030	200	28	24	9	19	30
RIV.060	311	28	24	9	19	60
RIVL.040	270	36	31	12	19	40
RIVL.060	331	36	31	12	19	60



ACCESSORI - ACCESSORIES

RIV.ST

RIVL.ST



Codice Code	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
RIV.012.ST										
RIV.030.ST	33	52	20	38	35	28	17	5,8	5,4	9
RIV.060.ST										
RIVL.040.ST	40	58	24	48	40	30	20	6,5	6,5	10,5
RIVL.060.ST										

Fornita con n° 4 viti M5x30.
Supply with n°4 screws M5x30.